

Chojna, 16 stycznia 2012 r.

Znak sprawy: ZSP/340/01/12

**Uczestnicy postępowania
wszyscy**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego pn. „Dostawa i montaż wyposażenia do Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych Nr 1 w Chojnie w ramach projektu pn. "Podniesienie jakości kształcenia zawodowego poprzez wyposażenie pracowni szkolnych" finansowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego, Poddziałanie 7.1.2. Infrastruktura edukacyjna - szkolnictwo ponadgimnazjalne.”

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. 2010 r. nr 113 poz. 795) w załączeniu przekazujemy odpowiedź na pytanie, jakie wpłynęło do Zamawiającego w dniu 12.01.2012 r. w związku z ww. postępowaniem i jednocześnie na mocy art. 38 ust. 4 Prawa zamówień publicznych, Zamawiający dokonuje poniższych modyfikacji:

Dotyczy: Wyposażenie pracowni stolarskiej.

Pytanie nr 1: W odniesieniu do których pozycji Wykonawca będzie miał obowiązek dostarczenia gwarancji na okres 24,36,60 miesięcy, opisanych w punkcie 6. Rozdziału 3. „Opis przedmiotu zamówienia” oraz § 6 punkt 1 Umowy, jeżeli w Załączniku nr 2 do SIWZ „Wyposażenie pracowni stolarskiej” określono okres gwarancji na 12 miesięcy w odniesieniu do wszystkich pozycji ?

Odp. W odniesieniu do wszystkich pozycji Wykonawca ma obowiązek dostarczenia gwarancji na okres 1 roku.

Zapis w pkt 3.6. SIWZ otrzymuje brzmienie: „**3.6.** Wykonawca przekaze Zamawiającemu na dostarczone wyposażenie gwarancje producentów na okres 1 roku (szczegółowo opisane w zał. Nr 2 SIWZ)”

Zapis w § 6 pkt. 1. Umowy otrzymuje brzmienie: ”1. Wykonawca udziela gwarancji na wyposażenie na okres 1 roku, licząc od dnia odbioru wyposażenia.”

Pytanie nr 2: załącznik nr 2, poz.1: Jak należy rozumieć określenie parametrów technicznych „Średnica koła do 610 mm, Długość taśmy do 4900 mm”, wobec zapisu punktu 2. w Rozdziale 3. SIWZ „Podane w opisie przedmiotu zamówienia parametry są parametrami minimalnymi sprzętu”? Czy zatem Zamawiający uzna prawidłowość złożenia oferty z parametrami odpowiednio niższymi nie przekraczającymi nakazanych górnych wartości, np. średnica koła do 110 mm, długość taśmy do 1900 mm ?

Odp. Nie, Zamawiający nie dopuszcza takiej konfiguracji.

Pytanie nr 3: załącznik nr 2, poz.2: Czy Zamawiający uzna prawidłowość złożenia oferty z parametrami odpowiednio niższymi nie przekraczającymi nakazanych górnych wartości, np. długość wiertła do 150 mm głębokość wiercenia do 60 mm ?

Odp. Nie, Zamawiający nie dopuszcza takiej konfiguracji

Pytanie nr 4: załącznik nr 2, poz.3: Czy Zamawiający uzna prawidłowość złożenia oferty z parametrami odpowiednio niższymi nie przekraczającymi nakazanych górnych wartości, np. szerokość robocza do 140 mm długość blatów do 900 mm ?

Odp. Nie, Zamawiający nie dopuszcza takiej konfiguracji

Pytanie nr 5: załącznik nr 2, poz. 4: Czy Zamawiający uzna prawidłowość złożenia oferty z parametrami odpowiednio niższymi nie przekraczającymi nakazanych górnych wartości, np. długość toczenia do 500 mm średnica toczenia do 110 mm ?

Odp. Nie, Zamawiający nie dopuszcza takiej konfiguracji

Pytanie nr 6: Czy zamawiający w celu prawidłowego złożenia oferty zgodnie z Ustawą „Prawo zamówień publicznych” (tekst jednolity: Dz. U. Nr 19 poz.177 z dnia 9 lutego 2004 r z późn. zm.) opisz dokładnie przedmiot zamówienia zgodnie z art.29 ust.1,2 i 3 oraz art.7 ust.1, „za pomocą dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń, uwzględniając wszystkie wymagania i okoliczności mogące mieć wpływ na sporządzenie oferty” podając parametry, funkcjonalność, wymogi jakościowe z określeniem tolerancji umożliwiającej zachowanie nadrzędnej zasady zapewniającej uczciwą konkurencję oraz równe traktowanie wykonawców ?

Odp. Poniżej Zamawiający przedstawia dokładniejszy opis przedmiotów zamówienia.

POZYCJA 1 - PIŁA TAŚMOWA

- Napięcie zasilania: 3 x 400V
- Moc silnika: 3 – 4 kW
- Wymiary stołu: 500 x 900 mm
- Pochylenie stołu roboczego: 0 – 30°
- Wysokość cięcia: 350 – 450 mm
- Szerokość cięcia: do 600mm
- Waga: 300 – 400 kg
- Wymiary: wys.2000 - 2300 mm
- Dodatkowe wyposażenie: przykładnia równoległa, przykładnia kątowa, taśmy 10 – 20 mm

POZYCJA 2 - WIERTARKA STOŁOWA

- Napięcie zasilania: 3 x 400V
- Moc silnika: 2 – 3 kW
- Ruch poziomy wrzeciona
- Głębokość wiercenia: max. 160 mm

- Wymiary stołu: 300 x 600 mm
- Przybliżona waga: 200 kg

POZYCJA 3 - WYRÓWNIARKA

- Napięcie zasilania: 3 x 400V
- Moc silnika: 5,5 kW
- Maksymalna głębokość obróbki: 8 mm
- Wał strugarski z czterema nożami (+ noże zapasowe)
- Szerokość robocza strugania: 510 mm
- Długość stołu wyrówniarki: 2500 – 3000 mm
- Przybliżona waga: 1000 kg

POZYCJA 4 - TOKARKA KŁOWA

- Napięcie zasilania: 3 x 400V
- Moc silnika: 3 - 4 kW
- Średnica toczenia powyżej łoża: max. 610 mm
- Rozstaw kłków: 1000 – 1500 mm
- Zmienna prędkość obrotów wrzeciona: 0 – 3500 obr/min
- Maksymalne wymiary: dł. 2000mm szer. 800mm
- Waga: max. 500 kg (stabilny żeliwny korpus)
- Narzędzia do obsługi tokarki

POZYCJA 5 - FREZARKA DWUWRZECIONOWA

- Napięcie zasilania: 3 x 400V
- Moc silnika: 5,5 kW
- Trzpień: max 400 mm
- Przesuw pionowy wrzeciona
- Maksymalna ilość obrotów: 9000 obr/min
- Maksymalne wymiary: dł. 2500 mm szer. 1500 mm
- Waga: max. 800 kg

POZYCJA 6 - WÓZEK WARSZTATOWY Z WYPOSAŻENIEM

- Ilość szuflad: 7
- Rodzaj wózka: warsztatowy
- WIERTARKA Z UDAREM
 - Moc: 700 – 800 W
 - Uchwyt narzędziowy – typowy + SDS – PLUS
 - Płynna regulacja obrotów (prawo – lewo)
- WKREŃTARKA AKUMULATOROWA
 - Napięcie: 18 V
 - 2 akumulatory
 - Płynna regulacja obrotów (prawo – lewo)
- DŁUTA
 - 6 częściowy zestaw ze stali szybko tnącej (6,8,10,12,14,16 mm)
 - Rękojeść: drewniana
 - 2 komplety
- STRUGI
 - Gładziki – 2szt.
 - Regulacja noża za pomocą gwintowanej śruby
 - Noże ze stali HSS

- Równiaki – 2szt.
 - Regulacja noża za pomocą gwintowanej śruby
 - Noże ze stali HSS
- Kątowniki – 2szt.
 - Noże ze stali HSS
- PIŁKI RĘCZNE
 - Piła ramowa stolarska – 2szt.
 - Długość: 600 – 700 mm
 - Piły japońskie z wymiennym brzeszczotem – 2szt.
 - + zapasowy brzeszczot
 - Piła płatnica – 2szt.
 - Długość: 300 – 400 mm
 - Hartowane lub nadające się do ostrzenia
 - Piła grzbietnica – 2szt.
 - Długość: 300 – 400 mm
 - Hartowane lub nadające się do ostrzenia
- MŁOTKI I POBIJAKI STOLARSKIE
 - Młotek ślusarski
 - Waga: 200 gr – 1 szt.
 - Waga: 300 gr – 1 szt.
 - Waga: 500 gr – 1szt.
 - Pobijak do dłut – 2szt.
 - Drewniane
- WIERTŁA DO DREWNA
 - Wiertła puszkowe - 2 komplety
 - Średnica wiertel: 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm
 - Świder do drewna – 1 komplet
 - Średnica wiertel: 8x250 , 10x250, 12x250, 14x250, 16x250 mm
 - Zestaw wiertel do metalu w kasetce metalowej – 1 komplet
 - Średnica wiertel: 1 – 13 mm
 - Wiertło piórkowe – 2 komplety
 - Całkowita długość: 150 mm
 - Średnica wykonywanego otworu: 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25 mm
- Tarniki do drewna
 - Tarnik płaski – 3szt.
 - Długość: 300 – 350 mm
 - Tarnik okrągły – 3szt.
 - Długość: 300 – 350 mm
 - Tarnik półokrągły – 3szt.
 - Długość: 300 – 350 mm
- Pilniki do metalu – 2 komplety
 - Typu płaski, półokrągły, okrągły, kwadratowy, trójkątny
 - Długość: 300 – 350 mm
- Cęgi
 - Obcęgi uniwersalne – 2 szt.
 - Długość: 250 mm
- ŚCISKI STOLARSKIE
 - Ścisk żeliwny – po 2 szt.
 - Długość: 300 , 400, 500 mm

- Ścisk do obsługi jednoręcznej – po 2 szt.
 - Długość: 300 , 400, 500 mm
- WKRĘTAKI
 - Wkręta płaskie – 1 komplet
 - Grot wykonany ze stali wysokogatunkowej
 - 8 - 10 częściowy komplet
 - Wkręta krzyżowe – 1 komplet
 - Grot wykonany ze stali wysokogatunkowej
 - 8 - 10 częściowy komplet
 - Wkrętak do bitów – 1 szt.
 - + 15 - 25 częściowy zestaw bitów

Pytanie nr 7: Czy Zamawiający dopuści dostarczenie zamiast frezarki dwuwrzecionowej z wózkiem do czopowania – frezarkę jednowrzecionową z wózkiem do czopowania. Frezarka jednowrzecionowa będzie miała szersze zastosowania w Państwa Szkole.

Odp. Nie, Zamawiający nie dopuszcza takiej konfiguracji.